



# PLANO DE GOVERNO

2021- 2024

## RELATÓRIO DE EXECUÇÃO

<b>Eixo:</b>	<b>BEM ESTAR E SAUDE</b>	<b>Objetivos:</b>	Criar programas para assegurar uma vida saudável e promover o bem estar em todas as faixas etárias, descentralizando e aumentando a cobertura de atendimento da Atenção Básica e Pronto Atendimento
--------------	--------------------------	-------------------	---

<b>Ação:</b>	<b>Reestruturação da Retaguarda de Emergência da Pediatria com apoio de UTI Pediátrica do Hospital Regional no Litoral Norte</b>
--------------	--

<b>Última atualização:</b>	ago/24
----------------------------	--------

<b>Detalhamento da Ação:</b>	Garantir referencia em pediatria para unidades
------------------------------	--

<b>Indicador:</b>	Nº de atendimentos realizados/ano(contínuo)
-------------------	---

<b>O que foi Feito:</b>	Contratação de profissionais e aumento do número de plantões junto as Unidades de Pronto Atendimento - UPA's
-------------------------	--

<b>Alterações:</b>	Sem Alterações
--------------------	----------------

<b>Impacto Social:</b>	Fortalecer a capacidade de atendimento a emergências pediátricas, proporcionando cuidados mais especializados e eficazes.
------------------------	---

<b>Status:</b>	Entregues	<b>% de Execução</b>	100%	<b>Ação Contínua</b>	Sim
----------------	-----------	----------------------	------	----------------------	-----

<b>Secretaria Responsável:</b>	SESAU	<b>Objetivos de Desenvolvimento Sustentáveis (ODS) Vinculado</b>	ODS 3 e ODS 10
--------------------------------	-------	--	----------------

<b>Observações</b>	--
--------------------	----